

# POLSKIE CENTRUM BADAŃ I CERTYFIKACJI S.A.

02-699 Warszawa, ul. Kłobucka 23 A



## CERTYFIKAT ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI 1434-CPD-0059

Zgodnie z dyrektywą 89/106/EWG Rady Wspólnot Europejskich z dnia 21 grudnia 1988 r. w sprawie zbliżenia ustaw, rozporządzeń i aktów wykonawczych Państw Członkowskich dotyczących wyrobów budowlanych, z późniejszą zmianą, stwierdza się, że :

### Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych

(nazwy handlowe, wykończenie powierzchni, typ osnowy, grubość lub gramatura oraz zastosowanie wyrobów wymieniono w załączniku do certyfikatu)

wprowadzone do obrotu przez :

**„IZOLACJA-JAROCIN” S.A.**  
**ul. Poznańska 24-26, 63-200 Jarocin**

i wyprodukowane w zakładzie produkcyjnym :

**„IZOLACJA-JAROCIN” S.A.**  
**ul. Poznańska 24-26, 63-200 Jarocin**

zostały poddane wstępnym badaniom typu, a producent wprowadził system zakładowej kontroli produkcji i prowadzi badania próbek wyrobu, pobranych w zakładzie produkcyjnym, zgodnie z ustalonym planem badań. Jednostka notyfikowana – Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A. – przeprowadziła audit zakładu i zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi stały nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji.

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie wymagania dotyczące systemu zakładowej kontroli produkcji zawarte w Załączniku ZA normy :


**PN-EN 13707+A2:2012**  
**(EN 13707:2004+A2:2009)**

są spełnione.

Niniejszy certyfikat, wydany po raz pierwszy w dniu 25 sierpnia 2006 r., został znowelizowany w dniach 16 czerwca 2008, 15 kwietnia 2010 r. i 26 listopada 2012 r. i jest ważny dopóki wymagania zharmonizowanego dokumentu odniesienia, warunki produkcji lub system zakładowej kontroli produkcji nie ulegną istotnym zmianom.

  
**Tadeusz Glazer**  
Dyrektor ds. Badań  
i Certyfikacji



  
**Anna Wyroba**  
Wiceprezes Zarządu  
PCBC SA



AC 013

Gdańsk, dnia 26 listopada 2012 r.

ODDZIAŁ w GDAŃSKU, 80-286 Gdańsk, ul. Jaśkowa Dolina 81





## ZAKRES CERTYFIKATU ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI 1434-CPD-0059

Wydanie B – załącznik do certyfikatu z dnia 26 listopada 2012 r.  
(zastępuje wydanie A z dnia 26 listopada 2012 r.)

Certyfikat dotyczy następujących wyrobów :

Tablica 1. Papy asfaltowe przeznaczone do wykonywania pokryć dachowych z pap asfaltowych w systemach wielowarstwowych<sup>1)</sup>, sposób układania – klejenie do podłoża lepikami, typ powłoki – asfalt oksydowany z wypełniaczem.

Nazwa handlowa wyrobu	Wykończenie powierzchni górnej / dolnej	Typ osnowy	Gramatura [kg/m <sup>2</sup> ]
Papa asfaltowa podkładowa P/333/1100	DPM / DPM DPM / W	T	2,60 ± 0,40
Papa asfaltowa podkładowa P/400/1200	DPM / DPM DPM / W	T	3,00 ± 0,40
Papa asfaltowa wierzchniego krycia W/400/1200	GPM / DPM GPM / W	T	2,60 ± 0,30
Papa asfaltowa podkładowa P/333	DPM / DPM DPM / W	T	2,10 ± 0,30
Papa asfaltowa podkładowa P/400	DPM / DPM DPM / W	T	3,00 ± 0,40
Papa asfaltowa wierzchniego krycia W/400	GPM / DPM GPM / W	T	2,40 ± 0,30
Papa asfaltowa wierzchniego krycia W/400 szara	GPM / DPM GPM / W	T	2,10 ± 0,30
Papa asfaltowa podkładowa PV/60	DPM / DPM lub W F / DPM lub W	GV	1,90 ± 0,20
Papa asfaltowa podkładowa PV/64	DPM / DPM DPM / W	GV	2,10 ± 0,30
Papa asfaltowa podkładowa P/64 / Papa asfaltowa podkładowa V13 besandet	DPM / DPM DPM / W	GV	2,40 ± 0,20
Papa asfaltowa wierzchniego krycia WV/64	GPM / DPM GPM / W	GV	2,40 ± 0,30
Papa asfaltowa wierzchniego krycia W/64	GPM / DPM GPM / W	GV	3,00 ± 0,20
Papa asfaltowa wierzchniego krycia V13 beschifert	GPM / DPM GPM / W	GV	2,70 ± 0,30
Papa asfaltowa podkładowa R 330 H besandet	DPM / DPM DPM / W	T	2,10 ± 0,30
Papa asfaltowa podkładowa R 500 H besandet	DPM / DPM DPM / W	T	2,60 ± 0,30

Tablica 2. Papy asfaltowe zgrzewalne przeznaczone do wykonywania pokryć dachowych z pap asfaltowych w systemach wielowarstwowych<sup>1)</sup>, sposób układania – metodą zgrzewania lub mocowana mechanicznie, typ powłoki – asfalt oksydowany z wypełniaczem.

Nazwa handlowa wyrobu	Wykończenie powierzchni górnej / dolnej	Typ osnowy	Grubość [mm]
Papa asfaltowa zgrzewalna podkładowa JARBIT PLUS G200 S40	DPM / F	G	4,0 ± 10%



# POLSKIE CENTRUM BADAŃ I CERTYFIKACJI S.A.

02-699 Warszawa, ul. Kłobucka 23 A



## ZAKRES CERTYFIKATU ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

1434-CPD-0059

Wydanie B

Tablica 3. Papy asfaltowe zgrzewalne przeznaczone do wykonywania pokryć dachowych z pap asfaltowych w systemach wielowarstwowych<sup>1)</sup>, sposób układania – metodą zgrzewania lub mocowana mechanicznie, typ powłoki – asfalt modyfikowany SBS.

Nazwa handlowa wyrobu	Wykończenie powierzchni górnej / dolnej	Typ osnowy	Grubość [mm]
Papa asfaltowa zgrzewalna podkładowa JARPLAST BRAVO PYE PV200 S35	DPM / F	PV	3,5 ± 10%
Papa asfaltowa zgrzewalna podkładowa JARBIT ELAST PY PV200 S35	DPM / F	PV	3,5 ± 10%

Tablica 4. Papy asfaltowe zgrzewalne przeznaczone do wykonywania pokryć dachowych z pap asfaltowych w systemach wielowarstwowych<sup>1)</sup>, sposób układania – metodą zgrzewania, typ powłoki – asfalt oksydowany z wypełniaczem.

Nazwa handlowa wyrobu	Wykończenie powierzchni górnej / dolnej	Typ osnowy	Grubość [mm]
Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia JARBIT V80 S42	GPM / F	GV	4,2 ± 10%
Papa asfaltowa zgrzewalna podkładowa JARBIT V80 S40	DPM / F	GV	4,0 ± 10%
Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia JARBIT PLUS G 200 S42	GPM / F	G	4,2 ± 10%

Tablica 5. Papy asfaltowe zgrzewalne przeznaczone do wykonywania pokryć dachowych z pap asfaltowych w systemach wielowarstwowych<sup>1)</sup>, sposób układania – metodą zgrzewania, typ powłoki – asfalt modyfikowany SBS.

Nazwa handlowa wyrobu	Wykończenie powierzchni górnej / dolnej	Typ osnowy	Grubość [mm]
Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia JARPLAST BRAVO PYE PV200 S42	GPM / F	PV	4,2 ± 10%
Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia JARBIT BINGO PY PV200 S40	GPM / F	PV	4,0 ± 10%
Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia JARBIT ELAST PY PV200 S52	GPM / F	PV	5,2 ± 10%
Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia JARBIT COMBO PYE PV250 S52	GPM / F	WPV	5,2 ± 10%

<sup>1)</sup> nie dotyczy wyrobów do pokryć dachowych pod uprawy roślinne lub ciężkie zabezpieczenie powierzchni

### Symbole:

DPM – drobnoziarnista posypka mineralna  
F – folia z tworzywa sztucznego  
G – tkanina szklana  
GPM – gruboziarnista posypka mineralna  
GV – welon z włókien szklanych

PV – włóknina poliestrowa  
T – tektura budowlana  
W – wypełniacz mineralny  
WPV – włóknina poliestrowa wzmocniona włóknem szklanym



*Tadeusz Glazer*  
Dyrektor ds. Badań  
i Certyfikacji



*Anna Wyroba*  
Wiceprezes Zarządu  
PCBC SA

str. 2/2

Gdańsk, dnia 25 lutego 2013 r.

AC 013

ODDZIAŁ W GDAŃSKU 80-286 Gdańsk, ul. Jaśkowa Dolina 81