

- 1. Nazwa wyrobu:** Papa asfaltowa zgrzewalna podkładowa
JARBIT V60 S35
- 2. Producent / miejsce produkcji:** „IZOLACJA – JAROCIN” S.A. 63 – 200 Jarocin , ul. Poznańska 24-26
- 3. Specyfikacja techniczna :**EN 13707:2004+A2:2009
EN 13969:2004+EN 13969:2004/A1:2006
- 4. Opis wyrobu:** papa na osnowie z welonu szklanego z obustronną powłoką z masy asfaltowej z asfaltu niemodyfikowanego z wypełniaczem mineralnym. Strona wierzchnia papy pokryta jest gruboziarnistym piaskiem a spódnia strona profilowana zabezpieczona folią PE.
- 5. Przeznaczenie i zakres stosowania:**

Do wykonywania izolacji dachów jako warstwa podkładowa w wielowarstwowych wodochronnych pokryciach dachowych na stabilnych podłożach przy wykonywaniu nowych i renowacji starych asfaltowych pokryć dachowych oraz wykonywania izolacji przeciwwilgociowych w budownictwie typ A. Nie stosuje się jako pokrycie jednowarstwowe, nie jest przeznaczona do pokryć pod uprawy roślinne.

6. Informacje dla użytkownika:

Prace dekarские prowadzić w temperaturze powyżej +5°C (przygotowanie rolek +18°C /24 godz.)
Nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze.

Warunki stosowania:

Układać metodą zgrzewania po uprzednim zagruntowaniu podłoża roztworem asfaltowym wg wytycznych producenta lub mocować mechanicznie. Przy mocowaniu mechanicznym zgrzać zakłady. Wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Przechowywanie:

Palety z rolkami należy przechowywać w pomieszczeniach krytych chroniących przed zawilgoceniem, w miejscu zabezpieczonym przed działaniem promieni słonecznych. Palety ustawiać w jednej warstwie na równym podłożu.

Transport:

Palety z rolkami należy przewozić krytymi środkami transportu, ładowane w jednej warstwie w pozycji stojącej obok siebie, zabezpieczone przed przemieszczeniem i uszkodzeniami.

7. Dokumenty związane:

- Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1454-CPR- 1001 wydany przez IMBiGS Biuro Certyfikacji w Katowicach , jednostka notyfikowana nr1454; 1486-CPD-0245 wydany przez COBR PiB Katowice
- Deklaracja właściwości użytkowych nr 36/2013

8. Właściwości wyrobu:

Właściwość	Wartość
Wady widoczne:	wyrób pozbawiony wad widocznych
Długość	$\geq 10,0$ m
Szerokość	≥ 1 m
Prostoliniowość	odchyłka ≤ 20 mm / 10m długości
Grubość papy	3,5mm $\pm 10\%$
Maksymalna siła rozciągająca: -kierunek wzdłuż -kierunek w poprzek	400N/50mm ± 150 N/50mm 300N/50mm ± 150 N/50mm
Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej: -kierunek wzdłuż -kierunek w poprzek	3% $\pm 2\%$ 3% $\pm 2\%$
Giętkość w niskiej temperaturze	brak rys i pęknięć w temp.0°C / $\varnothing 30$ mm
Wodoszczelność	odporna na ciśnienie 2 kPa, 10 kPa
Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	brak oznak spływania w temperaturze 70°C
Reakcja na ogień	klasa E
Substancje niebezpieczne	wyrób nie zawiera azbestu ani smoły węglowej
Wytrzymałość na rozdzieranie gwoździem: - wzdłuż - w poprzek	60N ± 30 N 80N ± 30 N
Przenikanie pary wodnej	$\mu=20000$
Wodoszczelność po sztucznym starzeniu	odporna na ciśnienie 2 kPa
Wodoszczelność po działaniu chemikaliów	spełnia wymagania
Wytrzymałość złączy na ścinanie: -zakład podłużny -zakład poprzeczny	250N/50mm ± 100 N/50mm 250N/50mm ± 100 N/50mm
Odporność na uderzenie	brak perforacji przy h=700mm (metoda A)
Odporność na obciążenie statyczne	brak perforacji przy 5kg (metoda B)

(*) Istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i/lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.

9. Informacje dla użytkownika:

Ilość m ² na palecie * :	200 m ²
Ilość rolek na palecie *:	20 szt.

* - przy rolkach o długości 10 m