

- 1. Nazwa wyrobu:** Papa asfaltowa zgrzewalna podkładowa
JARBIT SOLID PYE PV 200 S40
- 2. Producent / miejsce produkcji:** „IZOLACJA – JAROCIN” S.A. 63 – 200 Jarocin , ul. Poznańska 24-26
- 3. Specyfikacja techniczna :**EN 13707:2004+A2:2009 (PN-EN 13707 +A2:2012)
EN 13969:2004/A1:2006 (PN-EN 13969:2006/A1:2007)
- 4. Opis wyrobu:** papa na osnowie z włókniny poliestrowej z obustronną powłoką z masy asfaltowej z asfaltu modyfikowanego SBS z wypełniaczem mineralnym. Strona wierzchnia papy pokryta jest gruboziarnistym piaskiem a spódnia strona profilowana zabezpieczona folią PE.
- 5. Przeznaczenie i zakres stosowania:**
- Do wykonywania izolacji dachów jako warstwa podkładowa w wielowarstwowych wodochronnych pokryciach dachowych przy wykonywaniu nowych i renowacji starych asfaltowych pokryć dachowych oraz do izolacji przeciwwodnych typu T, w systemach wielo- oraz jednowarstwowych. Nie jest przeznaczona do pokryć pod uprawy roślinne.
- 6. Informacje dla użytkownika:**
- Prace dekarские prowadzić w temperaturze powyżej +5°C (przygotowanie rolek +18°C /24 godz.)
Nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze.
- Warunki stosowania:
Układać metodą zgrzewania po uprzednim zagruntowaniu podłoża roztworem asfaltowym wg wytycznych producenta lub mocować mechanicznie. Przy mocowaniu mechanicznym zgrzać zakłady. Wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.
- Przechowywanie:
Palety z rolkami należy przechowywać w pomieszczeniach krytych chroniących przed zawilgoceniem, w miejscu zabezpieczonym przed działaniem promieni słonecznych. Palety ustawiać w jednej warstwie na równym podłożu.
- Transport:
Palety z rolkami należy przewozić krytymi środkami transportu, ładowane w jednej warstwie w pozycji stojącej obok siebie, zabezpieczone przed przemieszczeniem i uszkodzeniami.
- 7. Dokumenty związane:**
- Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1454-CPR- 1001 wydany przez IMBiGS Biuro Certyfikacji w Katowicach, jednostka notyfikowana nr1454; 1486-CPD-0245 wydany przez COBR PiB Katowice
 - Deklaracja właściwości użytkowych nr 58/2013

8. Właściwości wyrobu:

Właściwość	Wartość
Wady widoczne:	wyrób pozbawiony wad widocznych
Długość	≥ 10,0 m
Szerokość	≥ 0,99m (1,00±0,01)
Prostoliniowość	odchyłka ≤ 20 mm / 10m długości
Grubość papy	4,0mm ±10%
Maksymalna siła rozciągająca: -wzdłuż -w poprzek	600N/50mm±200N/50mm 500N/50mm±200N/50mm
Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej -wzdłuż -w poprzek	40% ±15% 40% ±15%
Giętkość w niskiej temperaturze	brak rys i pęknięć w temp.-5°C /ø30 mm
Wodoszczelność	odporna na ciśnienie 10 kPa, 60kPa
Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	brak oznak spływania w temperaturze 70°C
Reakcja na ogień	klasa E
Substancje niebezpieczne	wyrób nie zawiera azbestu ani smoły węglowej
Wytrzymałość na rozdzieranie przez gwóźdź: - wzdłuż - w poprzek	200N ± 100N 200N ± 100N
Przenikanie pary wodnej	μ=20000
Odporność na działanie ognia zewnętrznego	F _{ROOF}
Wodoszczelność po sztucznym starzeniu	odporna na ciśnienie 60kPa
Wodoszczelność po działaniu chemikaliów	spełnia wymagania
Wytrzymałość złączy na ścinanie: -zakład podłużny -zakład poprzeczny	400N/50mm± 200N/50mm 600N/50mm± 200N/50mm
Odporność na uderzenie	brak perforacji przy h=1000mm (metoda A) brak perforacji przy h= 1500mm (metoda B)
Odporność na obciążenie statyczne	brak perforacji przy 20kg (metoda A)

(*) Istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i/lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.

9. Informacje dla użytkownika:

Ilość m ² na palecie * :	200 m ²
Ilość rolek na palecie *:	20 szt.

* - przy rolkach o długości 10 m

Edycja: B	Data wydania: 30.06.2016r
--------------	------------------------------