

- 1. Nazwa wyrobu:** Papa asfaltowa zgrzewalna podkładowa
JARBIT SOLID PYE PV 200 S40
- 2. Producent / miejsce produkcji:** „IZOLACJA – JAROCIN” S.A. 63 – 200 Jarocin , ul. Poznańska 24-26
- 3. Specyfikacja techniczna :**EN 13707:2004+A2:2009
EN 13969:2004+EN 13969:2004/A1:2006
- 4. Opis wyrobu:** papa na osnowie z włókniny poliestrowej z obustronną powłoką z masy asfaltowej z asfaltu modyfikowanego SBS z wypełniaczem mineralnym. Strona wierzchnia papy pokryta jest gruboziarnistym piaskiem a spódnia strona profilowana zabezpieczona folią PE.

5. Przeznaczenie i zakres stosowania:

Do wykonywania izolacji dachów jako warstwa podkładowa w wielowarstwowych wodochronnych pokryciach dachowych przy wykonywaniu nowych i renowacji starych asfaltowych pokryć dachowych oraz do izolacji przeciwwodnych typu T, w systemach wielo- oraz jednowarstwowych. Nie jest przeznaczona do pokryć pod uprawy roślinne.

6. Informacje dla użytkownika:

Prace dekarские prowadzić w temperaturze powyżej +5°C (przygotowanie rolek +18°C /24 godz.)
Nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze.

Warunki stosowania:

Układać metodą zgrzewania po uprzednim zagruntowaniu podłoża roztworem asfaltowym wg wytycznych producenta lub mocować mechanicznie. Przy mocowaniu mechanicznym zgrzać zakłady. Wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Przechowywanie:

Palety z rolkami należy przechowywać w pomieszczeniach krytych chroniących przed zawilgoceniem, w miejscu zabezpieczonym przed działaniem promieni słonecznych. Palety ustawiać w jednej warstwie na równym podłożu.

Transport:

Palety z rolkami należy przewozić krytymi środkami transportu, ładowane w jednej warstwie w pozycji stojącej obok siebie, zabezpieczone przed przemieszczeniem i uszkodzeniami.

7. Dokumenty związane:

- Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1454-CPR-1001 ; 1454-CPR-1015 wydany przez IMBiGS Biuro Certyfikacji w Katowicach, jednostka notyfikowana nr1454
- Deklaracja właściwości użytkowych nr 58/2013

8. Właściwości wyrobu:

| Właściwość | Wartość |
|--|---|
| Wady widoczne: | wyrób pozbawiony wad widocznych |
| Długość | $\geq 10,0$ m |
| Szerokość | $\geq 0,99$ m (1,00 \pm 0,01) |
| Prostoliniowość | odchyłka ≤ 20 mm / 10m długości |
| Grubość papy | 4,0mm \pm 10% |
| Maksymalna siła rozciągająca: -kierunek wzdłuż -kierunek w poprzek | 600N/50mm \pm 300N/50mm 500N/50mm \pm 300N/50mm |
| Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej: -kierunek wzdłuż -kierunek w poprzek | 25% \pm 20% * 40% \pm 20% |
| Giętkość w niskiej temperaturze | brak rys i pęknięć w temp.-5°C / \varnothing 30 mm |
| Wodoszczelność | odporna na ciśnienie 10 kPa, 60kPa |
| Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze | brak oznak spływania w temperaturze 70°C |
| Reakcja na ogień | klasa E |
| Substancje niebezpieczne | wyrób nie zawiera azbestu ani smoły węglowej |
| Wytrzymałość na rozdzieranie gwoździem: - wzdłuż - w poprzek | 200N \pm 100N 200N \pm 100N |
| Przenikanie pary wodnej | $\mu=20000$ |
| Odporność na działanie ognia zewnętrznego | B _{ROOF(t1)} |
| Wodoszczelność po sztucznym starzeniu | odporna na ciśnienie 60 kPa |
| Wodoszczelność po działaniu chemikaliów | spełnia wymagania |
| Wytrzymałość złączy na ścinanie: -zakład podłużny -zakład poprzeczny | 400N/50mm \pm 200N/50mm 600N/50mm \pm 200N/50mm |
| Odporność na uderzenie | brak perforacji przy h=800mm (metoda A) brak perforacji przy h= 300mm (metoda B) |
| Odporność na obciążenie statyczne | brak perforacji przy 15kg (metoda A) |

Istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i/lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.

*Zapis wydłużenia wzdłuż wynika z charakterystyki włókniny posiadającej wzmocnienia oraz wymaganych uwarunkowań normowych. Rzeczywiste wydłużenie w momencie zerwania wyrobu w kierunku wzdłużnym wynosi 35 \pm 10%.

9. Informacje dla użytkownika:

| | |
|-------------------------------------|--------------------|
| Ilość m ² na palecie * : | 150 m ² |
| Ilość rolek na palecie *: | 15 szt. |

* - przy rolkach o długości 10 m