

- 1. Nazwa wyrobu:** Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia  
**JARPLAST FORTE PYE PV 200 S52**
- 2. Producent / miejsce produkcji:** „IZOLACJA – JAROCIN” S.A. 63 – 200 Jarocin , ul. Poznańska 24-26
- 3. Specyfikacja techniczna :**EN 13707:2004+A2:2009  
EN 13969:2004+EN 13969:2004/A1:2006
- 4. Opis wyrobu:** papa na osnowie z włókniny poliestrowej z obustronną powłoką z masy asfaltowej z asfaltu modyfikowanego SBS z wypełniaczem mineralnym. Strona wierzchnia papy pokryta jest gruboziarnistą posypką z łupków mineralnych a spodnia strona profilowana zabezpieczona folią PE.
- 5. Przeznaczenie i zakres stosowania:**
- Do wykonywania izolacji dachów jako warstwa wierzchnia w wielowarstwowych wodochronnych pokryciach dachowych przy wykonywaniu nowych i renowacji starych asfaltowych pokryć dachowych, do pokryć jednowarstwowych oraz izolacji przeciwwilgociowych i przeciwwodnych części podziemnych budynków (typ T). Nie jest przeznaczona do pokryć pod uprawy roślinne.
- 6. Informacje dla użytkownika:**
- Prace dekarские prowadzić w temperaturze powyżej 0°C (przygotowanie rolek +18°C /24 godz.)  
Nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze.
- Warunki stosowania:  
Układać metodą zgrzewania po uprzednim zagruntowaniu podłoża roztworem asfaltowym wg wytycznych producenta lub mocować mechanicznie. Przy mocowaniu mechanicznym zgrzać zakłady. Wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.
- Przechowywanie:  
Palety z rolkami należy przechowywać w pomieszczeniach krytych chroniących przed zawilgoceniem, w miejscu zabezpieczonym przed działaniem promieni słonecznych. Palety ustawiać w jednej warstwie na równym podłożu.
- Transport:  
Palety z rolkami należy przewozić krytymi środkami transportu, ładowane w jednej warstwie w pozycji stojącej obok siebie, zabezpieczone przed przemieszczeniem i uszkodzeniami.
- 7. Dokumenty związane:**
- Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1454-CPR- 1001 wydany przez IMBiGS Biuro Certyfikacji w Katowicach , jednostka notyfikowana nr1454 ; 1486-CPD-0204 wydany przez COBR PIB
  - Deklaracja właściwości użytkowych nr 33/2013

**8. Właściwości wyrobu:**

Właściwość	Wartość
Wady widoczne:	wyrób pozbawiony wad widocznych
Długość	≥ 5,0 m
Szerokość	≥ 0,99m (1,00±0,01)
Prostoliniowość	odchyłka ≤ 10 mm / 5m długości
Grubość papy	5,2mm ±10%
Maksymalna siła rozciągająca: - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	800N/50mm ±150N/50mm 600N/50mm ±150N/50mm
Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej: - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	40% ±10% 40% ±10%
Giętkość w niskiej temperaturze	brak rys i pęknięć w temp. -20°C /ø30 mm
Wodoszczelność	odporna na ciśnienie 60kPa
Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	brak oznak spływania w temperaturze 100°C
Trwałość – odporność na spływanie po starzeniu sztucznym	100 <sup>0</sup> C± 10 <sup>0</sup> C
Reakcja na ogień	klasa E
Wytrzymałość na rozdzieranie gwoździem: - wzdłuż - w poprzek	250N ± 100N 250N ± 100N
Przenikanie pary wodnej	μ=20000
Oddziaływanie ognia zewnętrznego	B <sub>ROOF(t1)</sub>
Wodoszczelność po sztucznym starzeniu	odporna na ciśnienie 60 kPa
Wodoszczelność po działaniu chemikaliów	spełnia wymagania
Wytrzymałość złączy na ścinanie: -zakład podłużny -zakład poprzeczny	400N/50mm ± 200N/50mm 600N/50mm ± 200N/50mm
Odporność na uderzenie	brak perforacji przy h=2000mm (metoda A) brak perforacji przy h=700mm (metoda B)
Odporność na obciążenie statyczne	brak perforacji przy 15kg (metoda A)
Wytrzymałość złączy na oddzieranie: -zakład podłużny -zakład poprzeczny	250N/50mm ± 100N/50mm 250N/50mm ± 100N/50mm
Przyczepność posypki, ubytek masy posypki nie więcej niż	15%± 15%
Wodoszczelność po rozciąganiu w niskiej temperaturze: - wydłużenie przy którym nie stwierdzono nieszczelności	1%
Stabilność wymiarów	stabilna
Substancje niebezpieczne	wyrób nie zawiera azbestu ani smoły węglowej

Istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i/lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.

**9. Informacje dla użytkownika:**

Ilość m <sup>2</sup> na palecie * :	120 m <sup>2</sup>
Ilość rolek na palecie *:	24 szt.

\* - przy rolkach o długości 5 m