

- 1. Nazwa wyrobu:** Papa asfaltowa wierzchniego krycia **SuperBIT SBS**
- 2. Producent / miejsce produkcji:** „IZOLACJA – JAROCIN” S.A. 63 – 200 Jarocin , ul. Poznańska 24-26
- 3. Specyfikacja techniczna :** EN 13707:2004+A2:2009
- 4. Opis wyrobu:** papa na osnowie z włókniny poliestrowej z obustronną powłoką z masy asfaltowej z asfaltu modyfikowanego SBS z wypełniaczem mineralnym. Strona wierzchnia papy pokryta jest drobnoziarnistą posypką z łupków mineralnych a spodnia strona zabezpieczona folią PE.
- 5. Przeznaczenie i zakres stosowania:**
- Do wykonywania izolacji dachów jako warstwa wierzchnia w wielowarstwowych wodochronnych pokryciach dachowych przy wykonywaniu nowych i renowacji starych asfaltowych pokryć dachowych, do pokryć jednowarstwowych jako warstwa podkładowa pod nieciągłe pokrycia dachowe takie jak dachówka, blacho dachówka, gont bitumiczny. Nie jest przeznaczona do pokryć pod uprawy roślinne.
- 6. Informacje dla użytkownika:**
- Prace dekarские prowadzić w temperaturze powyżej 0°C (przygotowanie rolek +18°C /24 godz.)
Nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze.
- Warunki stosowania:
Papę mocuje się za pomocą klejenia lepikami asfaltowymi lub mocowanie mechanicznie za pomocą gwoździ papowych z podkładkami na podłożu drewnianym. Elementy mocujące należy zabezpieczyć klejem, szpachlą lub lepikiem asfaltowym stosowanym na zimno. Do sklejania zakładów zaleca się stosować lepiki stosowane na zimno JARLEP L, lepiki stosowane na gorąco, masę szpachlową DEKABIT lub kit dekarський LATERBIT Bp IA.
Wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.
- Przechowywanie:
Palety z rolkami należy przechowywać w pomieszczeniach krytych chroniących przed zawilgoceniem, w miejscu zabezpieczonym przed działaniem promieni słonecznych. Palety ustawiać w jednej warstwie na równym podłożu.
- Transport:
Palety z rolkami należy przewozić krytymi środkami transportu, ładowane w jednej warstwie w pozycji stojącej obok siebie, zabezpieczone przed przemieszczeniem i uszkodzeniami.
- 7. Dokumenty związane:**
- Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1454-CPR- 1001 wydany przez Sieć Badawcza Łukasiewicz - Warszawski Instytut Technologiczny w Katowicach, jednostka notyfikowana nr1454
 - Deklaracja właściwości użytkowych nr 80/2019

8. Właściwości wyrobu:

Właściwość	Wartość
Wady widoczne:	wyrób pozbawiony wad widocznych
Długość	≥ 10,0 m
Szerokość	≥ 0,99m (1,00±0,01)
Prostoliniowość	odchyłka ≤ 10 mm / 5m długości
Grubość papy	2,2mm ±0,4mm
Wodoszczelność	odporna na ciśnienie 10kPa
Reakcja na ogień	klasa E
Wytrzymałość złączy na oddzieranie: -zakład podłużny -zakład poprzeczny	50N/50mm± 40N/50mm 50N/50mm± 40N/50mm
Wytrzymałość złączy na ścinanie: -zakład podłużny -zakład poprzeczny	300N/50mm± 250N/50mm 500N/50mm± 250N/50mm
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	600N/50mm±300N/50mm 500N/50mm±300N/50mm
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	25% ± 20% * 30% ± 20%
Odporność na uderzenie	brak perforacji przy h=400mm (metoda A)
Odporność na obciążenie statyczne	brak perforacji przy 5kg (metoda B)
Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem) : -wzdłuż - w poprzek	200N± 150N 200N± 150N
Stabilność wymiarów	stabilna
Giętkość w niskiej temperaturze	brak rys i pęknięć w temp.-20°C /ø30 mm
Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	brak oznak spływania w temperaturze 100°C
Trwałość – odporność na spływanie po starzeniu sztucznym	100°C± 10°C
Przyczepność posypki, ubytek masy posypki nie więcej niż	15%± 15%
Przenikanie pary wodnej	μ=20000
Substancje niebezpieczne	wyrób nie zawiera azbestu ani smoły węglowej

Istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i/lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.

*Zapis wydłużenia wzdłuż wynika z charakterystyki włókniny posiadającej wzmocnienia oraz wymaganych uwarunkowań normowych. Rzeczywiste wydłużenie w momencie zerwania wyrobu w kierunku wzdłużnym wynosi 35±10%.

9. Informacje dla użytkownika:

Ilość m ² na palecie * :	240 m ²
Ilość rolek na palecie *:	24 szt.

* - przy rolkach o długości 10 m